



STELUX[®]
SPECIAL SERIES



STELUX C[®]

Um meio abrasivo de aço inoxidável barato dedicado à limpeza, rebarbação e acabamento de superfície de metais não ferrosos e de peças de aço inoxidável.



O excelente custo benefício torna o STELUX C o abrasivo de aço inoxidável mais usado para operações de jateamento de metais não ferrosos e de peças de aço inoxidável, pois segue as especificações e normas mais rígidas, como NADCA e ASTM A 380M.

FICHA TÉCNICA DO STELUX C

COMPOSIÇÃO QUÍMICA (PESO EM %)	C ~ 0,2%, Cr ~ 16%, Ni ~ 1,5%, Si ~ 3%, Mn ~ 1%	
GRADUAÇÕES EQUIVALENTES DE AISI E EN 10088- 1	Tipo 431 e X17CrNi16 - 2	
DUREZA MEDIA (HRC)	Novo produto: 36 ± 3	Mix operativo: 52 ± 3
DENSIDADE ESPECÍFICA	7,6	
FORMA	Redonda	
MICROESTRUTURA	Ferro - Martensítico	
EMBALAGEM	Saco LDPE de 25 kg (55 lbs) em embalagem de 500 kg (1102 lbs) EUR – paleta Embalagem personalizada sob encomenda	

Um portfólio de produtos dedicados a operações de tratamento de superfície utilizando equipamento turbinado e pressurizado

Aplicações

- Ligas e peças de alumínio fundido:
Silumin (ligas de alumínio-silício)
- Fundidos sob pressão do zinco:
Ligas de ZAMAC
- Fundições e peças de metais não ferrosos:
Ligas de cobre, latão, bronze, cobre – níquel
- Fundidos de aço inoxidável, forjados e peças soldadas:
Séries 400 e Duplex (2202, 2205, 2207)
- Preparação da superfície antes da aplicação dos revestimentos em pó.

Benefícios

- Contaminação não ferrosa
- Acabamento de superfície customizado:
acabamento acetinado ou brilhante
- Mistura operacional estável
- Nenhum tratamento químico adicional
- 100% reciclável

wabrasives.com



W Abrasives
your key success factor



STELUX C - DISTRIBUIÇÃO GRANULOMÉTRICA (%)										
Mesh #	Sieve size mm	STELUX C 200	STELUX C 150	STELUX C 100	STELUX C 60	STELUX C 50	STELUX C 40	STELUX C 30	STELUX C 20	STELUX C 10
8	2.36	AP								
10	2.00	Max 5	AP							
12	1.70		Max 5	AP						
14	1.40			Max 5	AP					
16	1.18	Min 95			Max 5	AP				
18	1.00		Min 90			Max 5	AP			
20	0.85			Min 90			Max 5			
25	0.71									
30	0.60							AP		
35	0.50				Min 95			Max 5		
40	0.425					Min 95			AP	
45	0.355								Max 5	
50	0.300						Min 95			AP
80	0.180									Max 5
120	0.125							Min 90		
200	0.075								Min 85	

SOLUÇÕES DE VALOR AGREGADO DA W ABRASIVES

A W Abrasives fornece soluções personalizadas para sua aplicação, por meio de produtos, tecnologias e serviços específicos. Isso irá aprimorar seu processo geral de jateamento em termos de produtividade, qualidade e custo geral.

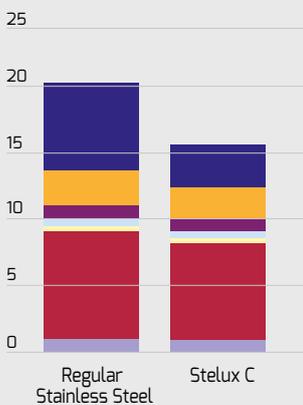
Produtividade

- Módulos de treinamento personalizados nos nossos centros de teste ou nas instalações do cliente
- Testes nos nossos centros de teste localizados no mundo todo
- Suporte técnico e serviços de consultoria
- Configurações otimizadas da máquina de jateamento
- Maior eficiência devido a uma mistura operacional estável



Soluções de alto valor agregado da W Abrasives personalizadas para seu processo de jateamento

Custo de jateamento em €/ MT



Custo

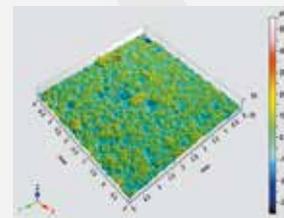
- O meio abrasivo de aço inoxidável tem o melhor custo-benefício
- Redução do retrabalho por meio da identificação imediata de desvio do processo
- Otimização do custo total de jateamento

Qualidade

- Altas taxas de limpeza
- Peças mais limpas
- Acabamento de superfície ideal
- Consistência de qualidade mais alta
- Monitoramento de qualidade objetivo e confiável



WA CLEAN
TECHNOLOGY



WA 3D
TECHNOLOGY



Avaliação da limpeza com tecnologia WA CLEAN e avaliação da rugosidade com tecnologia WA 3D de uma roda de alumínio depois do jateamento com STELUX C

wabrasives.com