

STELUX®
SPECIAL SERIES



STELUX CN®

Uma granalha de aço inoxidável desenvolvida, principalmente, à limpeza, rebarbação e ao acabamento de superfície de peças de metal não ferroso.



As características específicas da STELUX CN, como microestruturas austeníticas, a contaminação não ferrosa e o endurecimento do trabalho durante operações de jateamento, o transformam no meio abrasivo de aço inoxidável mais adequado para o tratamento mecânico de metais não ferrosos e de peças de aço inoxidável, com relação às especificações e às normas mais exigentes, como a NADCA e a ASTM A 380M.

FICHA TÉCNICA DO STELUX CN

COMPOSIÇÃO QUÍMICA (PESO EM %)	C ~ 0,15%, Cr ~ 18%, Ni ~ 8%, Si ~ 3,5%, Mn ~ 1,5%	
GRADUAÇÕES EQUIVALENTES DE AISI E EN 10088- 1	Tipo 301 e X10CrNi18 - 8	
DUREZA MEDIA (HRC)	Novo produto: 30 ± 3	Mistura operacional: 48 ± 3
DENSIDADE ESPECÍFICA	7,6	
FORMA	Redonda	
MICROESTRUTURA	Austenítica	
EMBALAGEM	Saco LDPE de 25 kg (55 lbs) em embalagem de 500 kg (1102 lbs) EUR – palete Embalagem personalizada sob encomenda	

Um portfólio de produtos dedicados a operações de tratamento de superfície por jateamento em equipamento turbinado e pressurizado.

Aplicações

- Ligas e peças de alumínio fundido:
Silumin (Ligas de alumínio com silício)
- Fundidos sob pressão do zinco:
Ligas de ZAMAC
- Fundições e peças de metais não ferrosos:
Ligas de cobre, latão, bronze, cobre – níquel
- Fundidos de aço inoxidável, forjados e peças soldadas:
Séries 200 e 300
- Preparação da superfície antes da aplicação dos revestimentos em pó.

Benefícios

- Contaminação não ferrosa
- Acabamento de superfície customizado:
acabamento acetinado ou brilhante
- Mix operativo estável
- Nenhum tratamento químico adicional
- 100% reciclável

wabrasives.com



W Abrasives
your key success factor

STELUX CN - DISTRIBUIÇÃO GRANULOMÉTRICA (%)										
Mesh #	Sieve size mm	STELUX CN 200	STELUX CN 150	STELUX CN 100	STELUX CN 60	STELUX CN 50	STELUX CN 40	STELUX CN 30	STELUX CN 20	STELUX CN 10
8	2.36	AP								
10	2.00	Max 5	AP							
12	1.70		Max 5	AP						
14	1.40			Max 5	AP					
16	1.18	Min 95			Max 5	AP				
18	1.00		Min 90			Max 5	AP			
20	0.85			Min 90			Max 5			
25	0.71									
30	0.60							AP		
35	0.50				Min 95			Max 5		
40	0.425					Min 95			AP	
45	0.355								Max 5	
50	0.300						Min 95			AP
80	0.180									Max 5
120	0.125							Min 90		
200	0.075								Min 85	

SOLUÇÕES DE VALOR AGREGADO DA W ABRASIVES

A W Abrasives fornece soluções personalizadas para sua aplicação, por meio de produtos, tecnologias e serviços específicos. Isso irá aprimorar seu processo geral de jateamento em termos de produtividade, qualidade e custo geral.

Produtividade

- Módulos de treinamento personalizados nos nossos centros de teste ou nas instalações do cliente
- Testes realizados em nossos centros de teste localizados no mundo todo
- Suporte técnico e serviços de consultoria
- Configurações otimizadas da máquina de jateamento
- Maior eficiência devido à mix operativo estável



Soluções de alto valor agregado da W Abrasives personalizadas para seu processo de jateamento

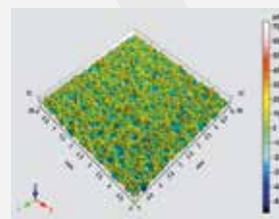
TECNOLOGIA WA COST



Software de cálculo personalizado que permitirá que os especialistas da W Abrasives identifiquem onde há espaço para maior economia nos seus custos globais do processo de jateamento.

Qualidade

- Altas taxas de limpeza
- Peças mais limpas
- Acabamento de superfície ideal
- Consistência de qualidade mais alta
- Monitoramento de qualidade objetivo e confiável



Avaliação da limpeza com a tecnologia WA CLEAN e avaliação da rugosidade com tecnologia WA 3D de um cárter de alumínio após o jateamento com STELUX CN

wabrasives.com