



STELUX®
SPECIAL SERIES



STELUX CG®

Uma granalha de aço inoxidável de alta produtividade para a preparação e limpeza de superfície, além da rebarbação de metais não ferrosos, fundidos e forjados de aço inoxidável.



Devido ao seu desempenho mecânico e à sua duração, o STELUX CG oferece uma alternativa ecológica real a outras soluções de preparação de superfície, como jateamento com óxido de alumínio, granalha e outros abrasivos minerais, que geram muito mais emissões de resíduos e de pó.

FICHA TÉCNICA DO STELUX CG

COMPOSIÇÃO QUÍMICA (PESO EM %)	C - 2%, Cr - 30%, Si - 3,5%, Mn - 2%
DUREZA MEDIA (HRC)	58 ± 3
DENSIDADE ESPECÍFICA	7,4
FORMA	Angular
MICROESTRUTURA	Matriz austenítica, com fragmentos martensíticos e formações de carbonetos de cromo
EMBALAGEM	Saco LDPE de 25 kg (55 lbs) em embalagem de 500 kg (1102 lbs) EUR – paleta Embalagem personalizada sob encomenda

Uma gama de produtos dedicados para operações de preparação de superfície utilizando equipamento turbinado e pressurizado

Aplicações

- Fundições de aço inoxidável, forjados e peças soldadas
- Aço galvanizado
- Ligas especiais: Ligas baseadas em níquel e ligas de titânio
- Preparação da superfície antes da aplicação dos revestimentos em pó
- Ligas de fundições e peças de alumínio
- Fundições e peças de metais não ferrosos
- Moldagem sob pressão do zinco – fundições

Benefícios

- Contaminação não ferrosa
- Quebra reduzida de abrasivos
- Mix operativo estável
- Topografia da superfície customizada
- Tempo de jateamento reduzido
- Melhores condições de trabalho
- 100% reciclável

wabrasives.com



W Abrasives
your key success factor



STELUX CG - DISTRIBUIÇÃO GRANULOMÉTRICA (%)										
Mesh #	Sieve size mm	STELUX CG 200	STELUX CG 150	STELUX CG 100	STELUX CG 60	STELUX CG 50	STELUX CG 40	STELUX CG 30	STELUX CG 20	STELUX CG 10
7	2.80	AP								
8	2.36	Max 10	AP							
10	2.00		Max 10	AP						
12	1.70			Max 10						
14	1.40	Min 85			AP					
16	1.18		Min 85		Max 10	AP				
18	1.00			Min 85		Max 10	AP			
20	0.85						Max 10			
25	0.71				Min 85			AP		
30	0.60					Min 85		Max 10		
35	0.50									
40	0.425						Min 85		AP	
45	0.355								Max 10	
50	0.300									AP
80	0.180							Min 85		Max 10
120	0.125								Min 85	
200	0.075									Min 85

STELUX CG VS. ABRASIVOS MINERAIS - PRINCIPAIS NÚMEROS

CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS	Dureza (HV)	Densidade específica
STELUX CG	650	7,4
Corindo (branco/marrom Al ₂ O ₃)	2000	3,9
Garnet	1450	3,9
Esferas de vidro	440	2,5

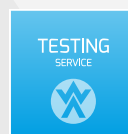
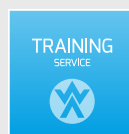
DURAÇÃO	
STELUX CG vs. Corindo (branco/marrom Al ₂ O ₃)	30 :1
STELUX CG vs. Esferas de vidro	50 :1
STELUX CG vs. Garnet	60 :1

SOLUÇÕES DE VALOR AGREGADO DA W ABRASIVES

A W Abrasives fornece soluções personalizadas para sua aplicação por meio de produtos, tecnologias e serviços específicos que irão aprimorar seu processo geral de preparação de superfície em termos de qualidade, produtividade, condições gerais e custo total.

Produtividade

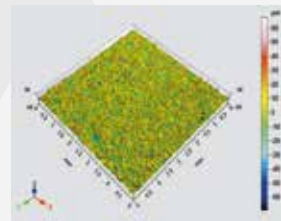
- Módulos de treinamento personalizados nos nossos centros de teste ou nas instalações do cliente
- Testes realizados nos nossos centros de teste localizados no mundo todo
- Suporte técnico e serviços de consultoria



Qualidade

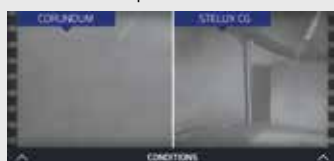
- Maior contagem de pico devido a uma mistura operacional estável
- Melhor desempenho do revestimento, devido a uma topografia de superfície homogênea
- Peças mais limpas

Ilustração de um perfil de superfície em 3D obtida com o STELUX CG em aço galvanizado



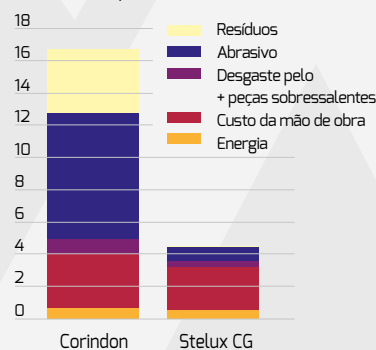
Conditions de travail améliorées

- Melhores condições de trabalho
- Menor geração de pó
- Melhor visibilidade
- Diminuição significativa da incrustação dos filtros
- Menor impacto ambiental



A referência em geração de pó com STELUX CG vs Corindo em uma pressão de trabalho de 5 bar (73 psi)

Custo do jateamento em €/ MT



Custo

- Economia geral no custo do jateamento de mais de 50%
- Redução no consumo de abrasivos
- Manutenção barata
- Menor descarte de resíduos
- Redução de repetições de jateamento

wabrasives.com